

JT-201 水性改性醇酸底面合一防腐漆

产品简介：

JT-201 为新一代环保防腐底漆，采用水性改性醇酸乳液、纳米功能材料、防锈剂及相关助剂制备而成，不含有机溶剂；不添加汞、铅等重金属含量高的防锈颜料。

应用范围：

与合适的水性底漆配套，适用于轻腐蚀环境中的钢结构建筑与厂房、机械设备等金属表面的防腐防锈，也可以用作底面合一漆；除与本公司底漆配套外，还可作为各种溶剂性防腐涂料和其他金属基层用工业漆配套面漆。

包装规格： 17.5L 包装桶 20 公斤/桶

产品优势：

低 VOC，施工无污染，不燃不爆，运输及储存安全

具有优异的耐候性、抗紫外线性能和保色性

具有优异的抗闪锈性能和防腐性能

漆膜封闭性佳，良好的早期耐水性

物理参数：

光泽	平光/半光	表干	≤0.5h (25℃, 湿度 50%)
颜色	各色, 按色卡订造	实干	≤5h (25℃, 湿度 50%)
体积固体含量	约 40%	抗冲击性	40cm
理论涂布率	8.5 m ² /kg (以 35 微米干膜计)	重涂时间	最小 4h 最大 48h(25℃)
比重	约 1.2 kg/L	附着力	0 级
VOCs	≤80g/L	完全固化	7d (25℃, 湿度 50%)
柔韧性	≤1mm		

配套系统：

工序	产品名称	喷涂道数	干膜厚度
1	水性改性醇酸底面合一防腐漆 JT-201	2	100μm
	合计		100μm

工序	产品名称	喷涂道数	干膜厚度
1	水性丙烯酸防锈底漆 JT-205D/ 水性改性醇酸防锈底漆 JT-204D	1	50μm
2	水性改性醇酸底面合一防腐漆 JT-201	1	50μm
	合计		100μm

表面处理：

用适当的清洁剂去除油脂等污物。用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。对于新钢材，一般喷砂至 Sa2.5 级或手工打磨至 St3 级，表面粗糙度建议控制在 40-75μm。喷砂后 4 小时内施工为最佳方案。

施工说明：

- 1、推荐采用高压无气喷涂，以获得均匀良好的涂膜。
- 2、施工前必须将漆搅拌均匀，以 30 秒不变色为标准，如粘度过稠，可酌情加洁净自来水稀释至适宜施工粘度，为了保证漆膜质量，我们推荐加水量为原漆重量的 0%~10%。
- 3、采用多道施工，后一遍涂装必须在前一遍漆膜表干后方可进行。
- 4、施工环境：相对湿度小于 85%，施工表面温度大于 0℃，并高于露点温度 3℃。狭小或封闭环境施工需增加设备保持通风。
- 5、雨、雪、雾天气不能在户外施工，如已经施工，可采取用篷布遮盖等办法保护漆膜。